### IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Lothar Bauch et al.

Applic. No. : 10/082,554

Filed : February 25, 2002

Title : Stacked VIA with Specially Designed Landing

Pad for Integrated Semiconductor Structures

Examiner : Pershelle L. Greene

Group Art Unit: 2826

Customer No. : 2431

## DECLARATION under 37 C.F.R. § 1.131

The undersigned hereby declares:

The invention of the above-identified application was "reduced to practice" prior to August 23, 1999/December 10, 1998.

Enclosed, as corroborating evidence is the Invention Declaration/Disclosure (Erfindungsmeldung) signed and dated by the Inventors.

The undersigned declares that all statements made herein of his own knowledge are true and that all statements made on information and belief are believed to be true; and further that these statements were made with the knowledge that willful false statements and the like so made are punishable by fine or imprisonment, or both, under 18 U.S.C. § 1001 and

DEC - 2 2003

Albrecht Kieslich

such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.

Lothar Bauch	Date: 27	<u>"".</u> , 2003.
Thomas Zell	Date:	, 2003.
Uwe Matthias Lehr	Date:	, 2003.
	Dato	2003

Albrecht Kieslich

such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.

Date: \_\_\_\_\_, 2003. Lothar Bauch Date: 27.10, 2003. Date: \_\_\_\_\_, 2003. Uwe Matthias Lehr Date: \_\_\_\_\_, 2003.

such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.

Lothar Bauch	Date:, 2003.
Thomas Zell	Date:, 2003.
Ulaffu's Lohr  Uwe Matthias Lehr	Date: 23. Oct., 2003.
Albrecht Kieslich	Date:, 2003.

such willful false statements may jeopardize the validity of the application or any patent issued thereon.

Lothar Bauch

Date: \_\_\_\_\_, 2003.

Thomas Zell

Date: \_\_\_\_\_, 2003.

Uwe Matthias Lehr

Date: \_\_\_\_\_, 2003.

Albrecht Kieslich

Date: Oct-17, 2003.

# V rtrauli hi An Bitte verschlossen weitersenden Siemens AG Bereits vorah an 2T PA übermittelt ner E

Bereits vorab an ZT PA übermittelt per FAX 
Wenn ja - bitte u n b e d i n g t ankreuzeni

Aktonzoichen der PA

Aktonzoichen der PA

IS E 2491

ICh/Wir (Vor- und Nachname der/dee Erfinder(s) - weitere Angeben und Unterschrift(en) letzte Selte)

L. Bauch, Th. Zell, M.U. Lehr, A. Kieslich

bzw. Betelligungsgesellschaft

**BEST AVAILABLE COPY** 

Anzahl der Erfinder:

4

Datum der Ausfertigung:

12.05.98

melde[n] hiermit die auf den folgenden Seiten vollständig beschriebene Erfindung mit der Bezeichnung:

Neues Design für minimale Metallinsein (Landing Pads) zwischen gestapelten Vias

	The state of the s	
	An Vorgesetzten der/des Erfinder[s]	Eingang am:
	Herrn/Frau E. Eckstein HL DD MP TE (Dienststelle)	
	mit der Bitte, die nachstehenden Fragen zu beantworten:  a) Wann ging die Erfindungsmeldung bei Ihnen ein?	14.5.98
•	b) Geht die Erfindung auf öffentlich geförderte Arbeiten zurück?	Ab Eingang lauft gesetzliche Fristl
	c) Gibt es ein zugehöriges internes FuE-Projekt?  a) nein	Co Enigaria Bart Gasasino e i ila
	Nur bei ZT-Erfindungen auszufüllen:  Projekt-Nr. Titel:  Entwicklungs- projekt im Interesse von Bereich:  Ansprechpartner:	Kerntechnologie:
	d) Anmeldung wird empfohlen	
	15.5.98 Elke Edstein (C) (Datum) (Uniterschift des Vorgesotzton)	Katring Freviag 0 4. Juni 1998
I.a	Die Erfindungsmeldung bitte an das Referat Ideenmanagement weiterleiten I	Eingang am: 38/90036
l.b	An Herrn Roland Rehländer HL MP CO/PAT Standort: Mch B	Eingang am: 10.06.93 ਨਿਲਮਿਟੀਜ਼ਰਵਾ 09.JUNI1998

Blatt 2/4

#### Aktenzeichen der PA

- 1. Welches technisch Problem soll durch Ihre Erfindung gelöst werden?
- 2. Wie wurde dieses Problem bisher gelöst?
- 3. In welcher Welse löst Ihre Erfindung das angegebene technische Problem (geben Sie Vorteile an)?
- 4. Worin liegt der erfinderische Schritt?
- 5. Ausführungsbeispiel(e) der Erfindung.

Zu 1) Für den Fall zweier gestapelter (stacked) Vias (Abb. 1) dient das zwischen ihnen liegende Metall (sog. Landing Pad) zur vertikalen elektrischen Kontaktlerung, nicht aber zum Leiten des Stroms innerhalb der Metallebene. Deshalb wird diese Metallinsel, um Platz zu sparen, so klein wie nach den Designregeln zulässig als minimales Quadrat gezeichnet.

Es zeigt sich nun, daß solche minimalen Metallinseln wegen des von allen vier Seiten einsetzenden Lin shortenings besonders schwierig lithografisch abzubilden sind. Das Prozeßfenster der Lithografie wird zuerst durch sie eingeschränkt. Unterhalb einer gewissen absoluten Größe, die im wesentlichen durch die Belichtungswellenlänge der Lithografie gegeben ist, reagleren diese Quadrate besonders empfindlich auf geringe Abweichungen vom optimalen Fokus. Die Fertigungstauglichkeit minimaler Metallquadrate ist unt reiner bestlmmten Größe nicht mehr gegeben. Somit sind derartige Landing Pads nicht weiter shrinkbar.

- Zu 2) Bisher behalf man sich, indem nach Beendigung des eigentlichen Layoute in einem zusätzlichen Überarbeitungsschritt die minimalen Metallinseln mittels spezieller Designregeln auf die aus der Technologie bekannte Mindestgröße aufgebläht wurden (Abb. 2). Infolgedessen wurde an vielen Stellen die Designregel für den minimalen Metall-Metall-Abstand verletzt.
- Zu 3) Ziel der Erfindung ist es, ein Design für minimale Metallinseln (Landing Pads) zwischen gestapelten Vias vorzuschlagen, das
- weiter shrinkbar als Quadrate ist,
- designregelkonform ist und
- keiner Nachbearbeitung im Layout bedarf.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, daß die Metallinseln in der Form eines Knochens (Abb. 3) gezeichnet werden. Die Breiten und Längen entsprechen den gemäß den Designregeln minimal möglichen Maßen.

Die vorgeschlagene Form ist designregelkonform, bedarf also kelner Layoutnachbearbeltung. Sie ist in stärkerem Maße als Quadrate shrinkbar, da der Einfluß des Line shortenings drastisch verringert wird. Die Metallinseln in Form von Knochen bieten zudem den Vorteil, zwei gestapelte Vias minimal dicht nebeneinander zu plazieren.

6. Zur weiteren Erläuterung sind als Anlagen beigefügt:			
2	2 Blatt der Darstellung eines oder mehrerer Ausführungsbeispiele der Erfindung; (falls möglich, Zeichnungen im PowerPoint- oder Designer-Format anfertigen)		
	Blatt zusätzliche Beschreibungen (z.B. Laborberichte, Versuchsprotokolle);		
	Blatt Literatur, die den Stand der Technik, von dem die Erfindung ausgeht, beschreibt; *) sonstige Unterlagen (z.B. Disketten, insbesondere mit Zeichnungen der Ausführungsbeispiele):		
	Total and the state of the stat		

<sup>\*)</sup> Bitte Fotokopien oder Sanderdrucke aller zitlerten Veröffentlichungen (Aufsätze vollständig; bei Büchern die releventen Kapitel) mit vollständigen bibliographischen Delen belfügen.

3iatt	3/4	Aktenzeichen de	r PA
7.	Welch	ne Dienststellen sind an der Erfindung interessiert?	HL DD LIT / TE
		e die Erfindung bereits erprobt (Durchführung von	
		eln 🔲 ja, Ergebnis:	
		elche Erzeugnisse ist die Erfindung anwendbar?	
			Ful alls Onlps int Membgenverdramang
10.		e Anwendung der Erfindung vorgesehen?	•
		ein 🛭 je, bei: C9DD0 Core Testchip	
11.	Ist ein	n auf der Erfindung beruhendes Erzeugnis geliefer	t oder ist eine Lieferung beabsichtigt?
	⊠ ne	nein 🔲 ja. (voraussichtlich) am	; Bezeichnung des Erzeugnlases:
12.	lst ein	ne Veröffentlichung der Erfindung beabsichtigt ode	r bereits erfolgt?
	⊠ ne	nein 🔲 ja, (voraussichtlich) am	In Buch, Zeltschrift:
13.		ne Mitteilung der Erfindung an Firmenfremde beab	*
		nein 🔲 ja, (voraussichtlich) am	
1 4		rd gebeten, sowelt möglich, die folgenden Kriterier	
14.			T ADZUGUIA IZBIT.
	a	Umgehungsschwierigkeit  Umgehungslösung bekannt oder leicht real	islerhar .
		mit geringerem Aufwand in kurzer Zeit re	
		erfordert erheblichen Entwicklungs- oder	
		sind wirtschaftlich nicht vertretbar	
		Schutzrecht nicht umgehbar, Grundsatzpat	tent, "Standard"
	b	Bedeutung für die Konkurrenz	
		Schutzrecht Interessiert kaum	
		☐ Interesse möglich ☑ Interesse wahrscheinlich	
		große Bedeutung (Benutzung notwendig, S	Standard)
	c	Nachweismöglichkelt einer Verletzung	,
		□ Nachweis nicht möglich	
		Nachweis schwierig und sehr teuer	
		<ul> <li>□ Nachweis nur mit mittleren Aufwand möglic</li> <li>□ Nachweis einfach (z.B. am Erzeugnis sicht</li> </ul>	
	d	Nachweis einfach (z.B. am Erzeugnis sicht Bedeutung für laufende und geplante eigene Pregionale eigene eigene Pregionale eigene eig	
	_	(technische, funktionelle oder wirtsch	
		keine oder minimale Verbesserung	<b>5</b> ,
		geringe Verbesserung	
	8	<ul> <li>große oder sehr große Verbesserung</li> <li>Bedeutung für langfristig realisierbare Produkte</li> </ul>	
	•	keine oder minimale Verbesserung	•
		geringe Verbesserung	
			•
		große oder sehr große Verbesserung	
	f	Benutzung (eigene)  sicher nicht	
		weniger wahrscheinlich	
		⊠ wahrscheinlich	
		☐ fest geplant	
	9	Sonstiges	
			dards, zur zukünftigen Bedeutung, zur Relevanz für
	h	einzeine Länder usw. Marktvolumen	
	п		atze auf dem von der Erfindung betroffenen technischen
		Gebiet.	ake adi dem von der Emindung betrottenen technischen

# Längenangaben in den Abbildungen:

W	width	minimale Wite der Metallbahn
5	spacing	minimaler Abstand Metall zu M tall
ь	bottom width	minimal Bodenweite des Vias
0	overlap	minimaler Überlapp Metall üb ir Via
1	length $I = b + 2o$	minimale Weite des Metalls unterm Via

Abbildung 1: Seitenansicht gestapelter Vias

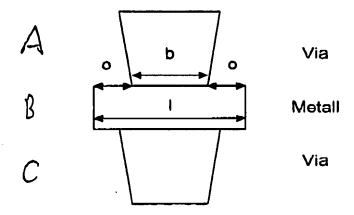
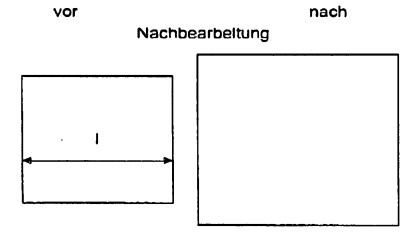
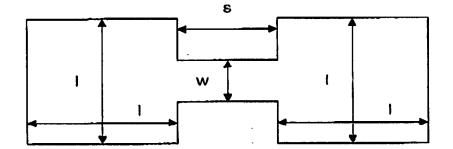


Abbildung 2: Bisherige Landing Pads vor und nach Layoutnachbearbeitung



+49 89 50032999



Blatt 4/4

Aktenzeichen der i

SPE 2491 DE

# 15. Angaben zur Person des/der Erfinder[s] (Erfinder 1 - 4 hier eintragen. Für weitere Erfinder bitte Zusatzblatt beifügen):

	Bouch	Zell	Lehr	Kieslich
Name	Bauch	2011		
Geburtsname				
Vorname	Lothar	Thomas	Matthias Uwe	Albrecht
akad. Grad/Titel/Beruf	Dr.	DiplPhyalker	Dr.	Dr.
zum Zeitpkt. der Erfindung: Werk- stud./Diplomand/Doktorand?	nein  bitte Vertrag	neln 🔲 bitte Vertrag beifügen	nein 🔲 bitte Vertrag belfügen	nein bitte Vertrag beifügen
Tätigkeit/Stellung im Betrieb	Systemexperte	Dienststellenleiter	Entwicklungsing.	Projektleiter
(z.B. Laborvorsteher u.ä.)  Arbeitgeber falls nicht Siemens AG			-	
Bereich	HL	HL	HL	HL
Abteilung	HL DD LIT	HL DD LIT	HL DD TE MP	HL DD TE MP .
andort	Drs K	Dra K	Drs K	Drs K
Telefon (Amt)	0351-886-2182	0351-866-2515	0351 - 686-1909	0351 - 886-1939
Telefax (Amt)	0351-886-2202	0351-886-2202	0351 - 886-1902	0351 - 886-2184
E-Mail	lothar.bauch@hl.siem ens.de	Thomas.zoll@hl.sicme ns.de	matthise.lehr@hl.siem ens.de	albrecht.kieslich@hl.sl emens.de
Staatsangehörigkeit	BRD	BRD	₽R <b>D</b>	BRD
Privatanschrift				
Straße, Haus-Nr.	Meusslitzer Str. 125	Loisenstr. 5a	Waldschlößchenetr. 16	Lessingstr. 7
Postleitzahl, Wohnort	01259 Dresden	01099 Dresden	01099 Dresden	01445 Radebeul
Geburtsdatum	21.10.48	10.10.58	25.09.65	03.01.64
Abrechnende Personaldienststelle der APD-Nr. *)	623	623	623	623
Personalnummer *)	001722	000066	001483	000110
lat dies Ihre 1. Erfindung?	□ jə	nein nein	nein	☐ nein
16. Liegt die Erfindung auf a) Ihrem Arbeitsgebiet?	x ja 🗆 nein	X ja 🗆 nein	⊠ ja □ nein	⊠ ja 🗀 nein
<ul><li>b) einem anderen Arbeitsge- biet Ihree Arbeitgebers?</li></ul>	☐ ja ☐ nein	ja nein	□ ja □ nein	□ ja □ nein
17. Welchen Anteil an der Erfindung haben Sle?	35 %	35 %	15 %	15 %
18. Wurde oder wird die Erfin- dung auch els VV gemeidet?	□ ja ⊠ nein	📥 ja 🔲 nein	□ ja □ nein	□ ja □ nein
19. Falls Sie die Erfindung als freie Erfindung an- sehen, blite begründen:		·		
20. Melnes/unseres Wissens sind keine weiteren Per- sonen an der Erfindung be- teiligt.	Z. Danes	M. Zal	u Kelu	Chulin
•	(Unterschrift)	(Unterschrift)	(Unterschift)	(Unterschrift)

<sup>&</sup>lt;sup>9</sup>) Bitta aus Firmenausweis oder Gehaltsabrechnung entnehmen



- 1. Which technical problem is your invention supposed to solve?
- 2. How has this problem been solved heretofore?
- 3. In what way does your invention solve this technical problem (list the advantages)?
- 4. In what does the inventive step consist?
- 5. Exemplifying embodiment(s) of the invention.

10

15

1) In the case of two stacked vias (Fig. 1), the metal between them (the landing pad) serves for vertical conductive contacting but not for conducting the current within the metal plane. For that reason, in order to save space, this landing pad is drawn as a minimal square that is as small as the design specifications permit.

As it happens, such minimal landing pads are particularly difficult to construct lithographically owing to the line shortenings on all four sides. The processing window of the lithography is limited initially by these. Below a certain absolute size which is determined substantially by the exposure wavelength of the lithography, these squares respond particularly sensitively to slight deviations from the optimal focus. The suitability of minimal metal squares for fabrication no longer exists below a certain size. Such landing pads are therefore no longer shrinkable.

- 2) Hitherto, the solution to this problem was to expand the minimal landing pads to
  20 the minimum size that is known from the technology by means of special design rules in an additional reprocessing step following the completion of the actual layout (Fig. 2). As a result, the design rules for the minimum metal-metal spacing were violated at many points.
- 3) The object of the invention is to propose a design for minimal landing pads between stacked vias, which
  - can still be shrunk as squares,
  - conforms to design rules, and
  - does not require additional postprocessing in the layout.

In order to achieve this object, the invention provides that the landing pads be drawn in the shape of a bone (Fig. 3). The widths and lengths correspond to the minimum possible measurements according to the design rules.

The proposed shape conforms to design rules and therefore requires no layout postprocessing. It can be shrunk to a greater extent as squares, because the influence of the line shortenings is dramatically reduced. The landing pads in the shape of bones additionally offer the advantage of placing two stacked vias minimally close to one another.

5

w width minimum width of the metal track
s spacing minimum metal to metal spacing
b bottom width minimum bottom width of the via
o overlap minimum metal over via overlap

1 length l=b+20 minimum width of the metal under the via

Fig. 1: Side view of stacked vias

Fig. 2: Known landing pads before and after layout postprocessing

10 before

after

postprocessing

Fig. 3: Plan view of a new landing pad

15